BOLETIN TECNICO

5220/0710

Lubekrafft® G PASTE



PASTA MULTIFUNCIONAL DE DISULFURO DE MOLIBDENO

DESCRIPCION

***Lubekrafft*® G Paste** es una pasta de montaje, cuya capacidad lubricante viene asegurada por la combinación de un alto porcentaje de disulfuro de molibdeno y grafito.

Al aplicar la pasta sobre las superficies metálicas, previamente desengrasadas, se forma una película deslizante de lubricantes sólidos que reduce el rozamiento, evitando el contacto metal-metal (agarrotamiento, recalentamiento), protege contra el desgaste y proporciona una lubricación de emergencia.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Lubekrafft® G Paste está especialmente recomendado para la lubricación de puesta en marcha y rodaje de nueva maquinaria, en guías, deslizaderas y soportes de máquina herramienta, husillos roscados, ejes estriados, contra-puntos, reductores de engranajes y tornillos sinfín, cajas de velocidad, ruedas de dientes helicoidales, engranajes, cremalleras, etc

Para montaje en valvulería (grifos y válvulas), bombas centrifugas de pistón, tornillo y engranajes, para embutición profunda, herramientas de corte, punzonado, doblado, taladrado, etc.

MODO DE EMPLEO

Limpiar cuidadosamente las superficies metálicas, aplicar la pasta mediante brocha, pincel duro o espátula de caucho.

Una película fina es suficiente cuando el tipo de carga permite la formación de película lubrificante sólida.

VENTAJAS

- Muy bajo coeficiente de fricción (μ = 0,08).
- Reduce la fricción, el desgaste y la formación de pitting, scoring, stick-slip y corrosión de contacto.
- Excelentes características extrema presión.
- Grandes propiedades anticorrosivas.
- Excelente poder cubriente

CARACTERISTICAS TECNICAS

Aspecto	....	Negro
Temperatura de utilización	....	-35 ºC a +450 ºC (en régimen sólido)
Densidad a 20ºC (ASTM-D-1475)	....	1,40 g/ml
Consistencia (ASTM-D-217)	....	NLGI 1 – 2
Soldadura SHELL 4 Bolas (ASTM D2596)	....	> 5000 N
Agrietamiento a 800 N DIN 51350 Pt.5	....	0,75 mm
Almen Wieland - Carga Satisfactoria	....	> 20000 N
Almen Wieland - Fuerza Fricción C.S.	....	2.600 N
C.F. (prueba de ajuste a P) (μ)	....	0,08
C.F. Rosca Tornillo (μ)	....	0,12
C.F.2 Cabeza Tornillo (μ)	....	0,06

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.

KRAFFT, SLU
Carretera de Urnieta, s/n – Apartado, 14
Teléfono 943 410 400 / Fax 943 410 440
20140 ANDOAIN (Guipúzcoa)
DELEGACIONES :
MADRID – BARCELONA – VALENCIA –VIGO – LAS PALMAS DE G. CANARIA

